

Instrukcja przygotowania otworów okiennych

Do czasu rozpoczęcia montażu Inwestor przygotowuje otwory okienne o rozmiarach uwidocznionych w opisie stolarki w kosztorysie – przy każdej pozycji podano rozmiar otworu w kolejności szerokość x wysokość, w mm.

Ponieważ zmierzone otwory rzeczywiste znacznie odbiegają od założeń projektowych, należy odpowiednio podmurować, powiększyć, poszerzyć lub zwęzić otwory. Wymagane też podmurowania pod zaplanowanymi konstrukcjami sięgającymi posadzki.

Po wykonaniu otworów w ustalonych wymiarach, należy wypełnić ubytki, wyrównać i wygładzić ościeża oraz podstawy otworów, zaciągając płaszczyzny zaprawą klejową, np. Atlas Grawis.

Tą samą zaprawą należy wygładzić zewnętrzne lica muru wokół otworów – w pasach szer. ok 15 cm.

Podstawy otworów przygotować przez położenie siatki zbrojącej i zaciągnięcie tą samą zaprawą klejową.

Ważne, by płaszczyzny po wyschnięciu nie pyliły się i nie kruszały.

Podmurowania zaleca się wykonać bloczkami betonu komórkowego, np. Ytong, Solbet itp.



Częściowe podmurowanie betonem komórkowym pod ciepłą podwaliną z Klinarytu



Wygładzenie podstawy otworu (siatka + zaprawa klejowa)



Prawidłowo przygotowane otwory

